



Bobcat®

One Tough Animal

BOBCAT E10e MINIEXCAVADORA ELÉCTRICA CREADA PARA LOS INTERIORES



**¡Miniexcavadora a batería con giro de voladizo cero (ZTS)
en la clase de 1 tonelada!**



TRABAJA TODO EL DÍA

Gracias al paquete de baterías de iones de litio, sin mantenimiento, la E10e puede funcionar durante toda una jornada laboral, utilizando los descansos del operador para recargar la batería.



LIGERA Y COMPACTA PARA SU PODER TRABAJAR EN INTERIORES

Con un ancho de tan solo 71 cm y un peso de poco más de 1 tonelada, la E10e ofrece una solución muy atractiva para proyectos de interior. ¡Y además con cero emisiones!



SILENCIO CASI TOTAL

El nivel de ruido del E10e es de solo 74 dBA frente a los 80 dBA de la máquina diésel estándar E10z. ¡Esto es prácticamente la mitad del ruido de una máquina diésel similar!



Bobcat ha ayudado a inspirar el creciente interés por las máquinas eléctricas de construcción, siendo uno de los pioneros en esta área.

Las excavadoras compactas en la actualidad tienen una gran oportunidad en:

- ▮ demoliciones en interiores,
- ▮ obras en el centro de la ciudad,
- ▮ trabajos nocturnos,
- ▮ contratos en zonas en las que sea importante el silencio como hospitales, cementerios, escuelas, etc.

Hasta ahora, no existía una solución fácil y eficaz que lograra combinar un tamaño compacto, bajo nivel de ruido y cero emisiones para satisfacer las necesidades de estas aplicaciones.

La nueva E10e supone una revolución en este campo. Está diseñada para un uso duro en demoliciones de interiores, pero a la vez sobresale en los trabajos donde las molestias deben ser mínimas.

Todos los sistemas y componentes de la E10e se han optimizado para trabajar en entornos difíciles: los componentes del grupo propulsor eléctrico están completamente sellados y están diseñados para cumplir con los requisitos de robustez de los equipos de construcción.



PRODUCTIVIDAD DURANTE TODO EL DÍA

Si se sigue una rutina normal de trabajo, la E10e puede funcionar durante toda una jornada laboral. Gracias a la función de sobrealimentación externa, la batería se puede recargar hasta el 80 % de su capacidad en menos de 2 horas. La batería también se puede recargar durante la noche utilizando el cargador de a bordo conectado a la red de 230 V estándar.



CERO EMISIONES

Diseño seguro y con cero emisiones. La E10e ofrece una solución muy atractiva para proyectos de interior, tanto para empresas de alquiler como para contratistas.



DISEÑO COMPACTO

La nueva E10e aprovecha las características de la máquina estándar E10z, que tantos éxitos ha cosechado para trabajar en espacios confinados, tiene el mismo perfil ZTS y dimensiones externas. Es compacta (71 cm) y ligera (poco más de 1 tonelada) para pasar por puertas estándar y entrar en ascensores de construcción.



LA MITAD DE RUIDO

La E10e ofrece niveles de ruido muy bajos en la obra con un LpA (ruido para el operador) de tan solo 74 dB(A).



ALTAS PRESTACIONES

Gracias a la curva de potencia constante que proporciona el grupo propulsor eléctrico, la E10e ofrece las mismas o mejores prestaciones que la máquina diésel E10z. El sistema de gestión térmica asegura que la batería posee un amplio rango de temperatura operativa.



CONFORT DEL OPERADOR

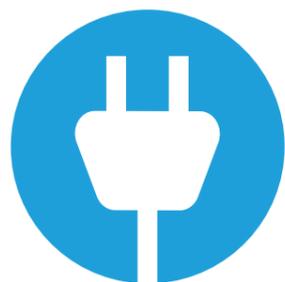
La E10e proporciona el inigualable confort del operador por la que se conoce a la versión diésel, además de varias características únicas de la versión eléctrica, como la pantalla gráfica inteligente.



MÚLTIPLES IMPLEMENTOS

La E10e se puede utilizar con todos los implementos E10z, incluidos los más avanzados, gracias a los sistemas hidráulicos auxiliares de doble acción.

Las cucharas de excavación y explanación y el famoso martillo Bobcat HB280 hacen de la E10e un socio eficaz para cualquier proyecto difícil.



ESPECIFICACIONES

Las especificaciones en negrita que aparecen a continuación muestran las diferencias entre la E10e y la E10z (versión diésel estándar):

Descripción	Bobcat E10e	Bobcat E10z
Peso operativo: con cabina TOPS y cucharón (ISO 6016)	1201 kg	1176 kg
Masa de transporte (sin implemento)	1102 kg	1077 kg
Motor	Schabmueller / Electric AM (TSA200)	Diésel
Potencia máx.	7,5 kW	7,5 kW
Capacidad de la batería	12,7 kWh	---
Tensión del sistema	48 V	---
Velocidad de desplazamiento, límite bajo	1,8 km/h	2,1 km/h
Velocidad de desplazamiento, límite alto	2,9 km/h	3,1 km/h
Capacidad de la bomba (P1 + P2)	25 l/min	20 l/min
Caudal auxiliar	20 l/min	20 l/min
Longitud (transporte)	2793 mm	2793 mm
Anchura (tren inferior replegado/extendido)	710 / 1100 mm	710 / 1100 mm
Altura	2209 mm	2209 mm
Profundidad máxima de excavación	1820 mm	1820 mm
Altura máxima de descarga	1818 mm	1818 mm
Alcance máx. a nivel del suelo	3093 mm	3093 mm
Ángulo de giro de la pluma (izquierda/derecha)	67° / 64°	67° / 64°
Fuerza de excavación en balancín	5,6 kN	5,6 kN
Fuerza de excavación, cuchara	8,3 kN	8,3 kN
Nivel de ruido para el operador (LpA, Directiva UE 2006/42/EC)	74 dB(A)	80 dB(A)
Nivel de ruido para personas en la zona (LWA, Directiva UE 2000/14/EC)	84 dB(A)	93 dB(A)



BAJO MANTENIMIENTO Y SERVICIO

La puerta trasera de acero que se puede abrir ofrece un fácil acceso a todos los componentes para llevar a cabo el mantenimiento diario.

- ▶ Grupo propulsor eléctrico con capacidad de autodiagnóstico mediante CAN.
- ▶ Batería de iones de litio sin efecto memoria sin mantenimiento y fácil de retirar.
- ▶ Para tranquilidad completa, proteja sus equipos Bobcat con la garantía ampliada PROTECTION PLUS y maximice la productividad con el plan de mantenimiento BobCARE.

