

BOBCAT E10e MINIESCAVATORE ELETTRICO PROGETTATO PER GLI SPAZI CHIUSI



Miniescavatore alimentato a batteria, senza ingombro posteriore (Zero Tail Swing – ZTS) nella classe da 1 tonnellata!



LAVORA TUTTO IL GIORNO

Grazie alla batteria agli ioni di litio esente da manutenzione, l'E10e può funzionare per un'intera giornata di lavoro utilizzando le pause dell'operatore per ricaricare la batteria.



LEGGERO E COMPATTO PER ADEGUARSI AGLI SPAZI CHIUSI

Con la sua larghezza di soli 71 cm e poco più di 1 tonnellata di peso, l'E10e rappresenta una soluzione particolarmente adatta per i progetti al chiuso. **Ed è a emissioni zero!**



UNA SILENZIOSITÀ QUASI PERFETTA

Il livello sonoro dell'E10e è di soli 74 dBA rispetto agli 80 dBA di una macchina E10z diesel standard. Quasi la metà del livello di rumore di una macchina diesel simile!



Bobcat ha aiutato ad ispirare la crescente attenzione sulle macchine edili elettriche, essendo uno dei primi pionieri in questo settore.

Le maggiori opportunità d'uso degli escavatori compatti sono:

- ▶ nella demolizione in spazi chiusi,
- ▶ nelle aree di costruzione in centro città,
- ▶ nei lavori notturni,
- ▶ Negli appalti in zone a bassa rumorosità come ospedali, cimiteri, scuole ecc.

Fino ad ora non ci sono state soluzioni semplici ed efficaci in grado di coniugare dimensioni compatte, bassa rumorosità e zero emissioni, per soddisfare le esigenze di tali applicazioni.

Il nuovo E10e è qui per rivoluzionare questo settore. Studiato per l'uso nella demolizione al chiuso, eccelle anche in lavori in cui è necessario ridurre al minimo le interruzioni.

Ogni sistema e componente dell'E10e è stato ottimizzato per lavorare in ambienti difficili: tutti i componenti della trasmissione elettrica sono completamente sigillati e progettati per soddisfare i requisiti delle macchine da costruzione in termini di robustezza.



PRODUTTIVITÀ PER TUTTO IL GIORNO

Seguendo la routine giornaliera di lavoro, l'E10 può operare per un'intera giornata. Grazie a un super caricabatterie esterno, la batteria può essere ricaricata fino all'80% della sua capacità in meno di 2 ore. La batteria può essere anche ricaricata durante la notte dalla rete da 230 V standard utilizzando il caricabatterie integrato.

0%

ZERO EMISSIONI

Design sicuro e ad emissioni zero. L'E10e rappresenta una soluzione particolarmente adatta per i progetti al chiuso, sia per le società di noleggio sia per gli appaltatori.



DESIGN COMPATTO

Con le caratteristiche di successo della macchina E10z standard per il lavoro in spazi confinati, il nuovo E10e ha lo stesso profilo ZTS e dimensioni esterne identiche. È compatto (71 cm) e leggero (poco più di 1 tonnellata) per attraversare le porte standard ed entrare nei montacarichi.



RUMORE DIMEZZATO

L'E10e offre livelli di rumore estremamente bassi in cantiere con un LpA (livello sonoro operatore) di soli 74 dBA.



PRESTAZIONI ELEVATE

Grazie alla curva di potenza costante garantita dalla trasmissione elettrica, l'E10e assicura le stesse prestazioni della macchina E10z diesel se non addirittura superiori. Il sistema di gestione termica garantisce alla batteria un'ampia finestra di temperature di esercizio.



COMFORT DELL'OPERATORE

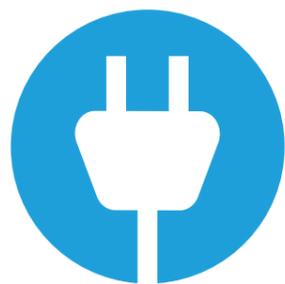
L'E10e garantisce l'imbattibile comfort operatore tipico della versione diesel, oltre alle numerose caratteristiche esclusive della sola versione elettrica, incluso il display Smart Graphic.



ACCESSORI MULTIPLI

L'E10e può essere utilizzato con tutti gli accessori dell'E10z, inclusi quelli più avanzati, grazie all'impianto idraulico ausiliario a doppia azione.

Benne da scavo, benne livellatrici e il famoso martello idraulico Bobcat HB280 fanno dell'E10e un partner efficiente nei progetti difficili.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Le caratteristiche tecniche in grassetto di seguito mostrano le differenze fra l'E10e e l'E10z (versione diesel standard):

Descrizione	Bobcat E10e	Bobcat E10z
Peso operativo – Tettuccio TOPS e benna (ISO 6016)	1201 kg	1176 kg
Massa di trasporto (senza accessorio)	1102 kg	1077 kg
Motore	Schabmueller / Electric AM (TSA200)	Gasolio
Potenza massima	7,5 kW	7,5 kW
Capacità della batteria	12.7 kWh	---
Tensione di sistema	48 V	---
Velocità di marcia, a gamma bassa	1,8 km/h	2,1 km/h
Velocità di marcia, a gamma alta	2,9 km/h	3,1 km/h
Capacità della pompa (P1+P2)	25 l/min	20 l/min
Flusso ausiliario	20 l/min	20 l/min
Lunghezza (trasporto)	2793 mm	2793 mm
Larghezza (sottocarro retrainato/esteso)	710 / 1100 mm	710 / 1100 mm
Altezza	2209 mm	2209 mm
Profondità di scavo massima	1820 mm	1820 mm
Altezza di scarico massima	1818 mm	1818 mm
Sbraccio al suolo max	3093 mm	3093 mm
Angolo di brandeggio del braccio (sinistra/destra)	67° / 64°	67° / 64°
Forza di scavo, al bilanciere	5,6 kN	5,6 kN
Forza di scavo, benna	8,3 kN	8,3 kN
Livello acustico operatore (LpA – Direttiva UE 2006/42/EC)	74 dB(A)	80 dB(A)
Livello acustico astanti (LWA – Direttiva UE 2000/14/EC)	84 dB(A)	93 dB(A)



MANUTENZIONE E ASSISTENZA RIDOTTE

Il grande portellone in acciaio apribile consente di accedere facilmente a tutti i componenti che richiedono la manutenzione quotidiana.

- ▶ Sistema di trasmissione elettrico con funzione di autodiagnostica tramite CAN
- ▶ Batteria agli ioni di litio esente da manutenzione di facile rimozione senza effetto memoria
- ▶ Tranquillità proteggendo il proprio Bobcat con la garanzia estesa PROTECTION PLUS e massimizzazione della produttività con il piano di manutenzione BobCARE.

